

УТВЪРЖДАВАМ:

НЕЛИ ДИМОВА
Директор



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

ОТ УЧЕБНАТА 2026/ 2027 ГОДИНА

ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ

ЦЕЛОДНЕВНА ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН

РАМКОВ УЧЕБЕН ПЛАН ЗА ОБЩО ОБРАЗОВАНИЕ ЗА ОСНОВНАТА СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 09.09.2026 г. , съгласуван с Обществения съвет към училището с протокол № 04/ 03.09.2026 г. и утвърден със заповед на директора № 340 /11.09.2026 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Английски език	0,5	17
2. Математика	1	34
3. Български език и литература	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.	-	-
2.	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	36	1224

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ НА ОУ „СВ. КЛИМЕНТ ОХРИДСКИ“, ГР. БОРОВО, ОБЛ. РУСЕ ПРЕЗ УЧЕБНАТА 2026/ 2027 ГОДИНА:

1. Настоящият училищен учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, Приложение № 1 към чл. 12, ал. 2, т. 1 на *Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план* и по него се организира обучението на учениците, постъпили в V клас на ОУ „Св. Климент Охридски“, гр. Борово през учебната 2026/ 2027 година.
2. **Изучаваният чужд език**, Раздел А в V клас е английски език и е определен според възможностите на училището и желанието на учениците.
3. В V клас **избираемите учебни часове**, Раздел Б се разпределят между учебните предмети от Раздел А на учебния план според възможностите на училището и желанието на учениците.
4. Съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/ 30.11.2015 за учебния план, Заповед на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен **час за организиране и провеждане на спортни дейности** чрез следните видове спорт: баскетбол. Продължителността на обучението е един учебен час седмично, който се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове. Чрез обучението се цели да се развиват специфичните за вида спорт техническа, тактическа и психологическа подготовка и формиране на траен интерес на учениците по съответния практикуван спорт. Модулното обучение се осъществява съгласно решение на педагогическия съвет на училището, съгласно училищната и предоставената му общинска и държавна спортно-материална база, традициите на училището, отчитайки избора на учениците и квалификацията на учителите по ФВС.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/ 30.11.2015 за учебния план, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.
6. Обучението по **БДП** се провежда по график в часа на класа с определения за всеки клас хорариум часове, съгласно учебната програма за всеки клас при спазване на нормативните документи /чл. 2, ал. 4, от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план/.
7. Часовете за **факултативна подготовка** от Раздел В на учебния план се определят за всяка учебна година по избор на учениците при подадени писмени заявления.
8. Графикът на учебното време е в съответствие със Заповед №РД 09-3345/ 31.08.2026 г. на МОН. Продължителността на учебната седмица е 5 учебни дни. Учебните часове започват от 8.00 часа.